



Fortima

Rotoempacadoras





Fortima

Rotoempacadoras de cámara variable



- La cámara de pacas fija produce pacas con diámetros entre 1,25 m y 1,55 m 
- La rotoempacadora de cámara variable produce pacas desde 1,00-1,50 m o 1,00-1,80 m de diámetro
- El elevador de cadenas y barras hace frente a las circunstancias más difíciles
- La unidad de pick-up EasyFlow sin excéntrica aumenta el rendimiento y reduce el desgaste
- Sistema de corte MultiCut seleccionable que cuenta con 17 cuchillas
- Sistema de atado con cuatro cuerdas
- Sistema de encintado de malla comprobado para un rendimiento todavía mayor



Fortima: la potente combinación de ingeniería demostrada y tecnología innovadora.

Pick-up EasyFlow	4
MultiCut	8
Elevador de cadenas y barras	12
Cámara fija	14
Cámara variable	16
Atado con cuerda	22
Atado con malla	24
Manejo	26
Mantenimiento	28
Chasis	30
Datos técnicos	33



EasyFlow

Pick-up sin excéntrica

- Rastrillos limpios para un mayor rendimiento
- Suavidad de marcha
- Desgaste mínimo, mantenimiento mínimo



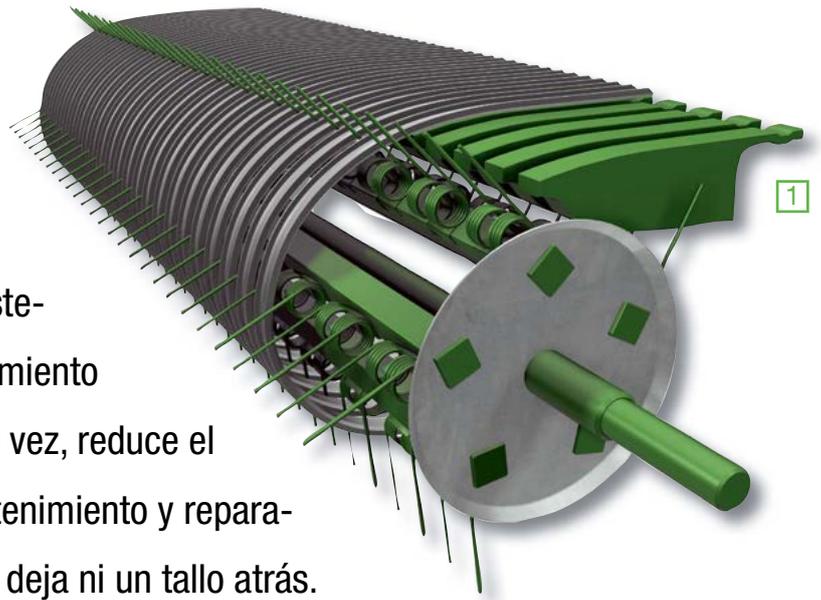
Pick-up ideal para la recogida de hileras anchas

El sistema de pick-up EasyFlow de KRONE cuenta con tornillos sinfín de alimentación a ambos lados y trabaja con un ancho de 2,05 m (DIN 11220), gracias a lo cual recoge toda la hilera, incluso en ángulos y curvas.



Reducción de los costes de desgaste gracias a una óptima recogida de la materia vegetal

EasyFlow es un pick-up sin guía que no precisa de excéntrica, lo que ofrece claras ventajas respecto a un sistema controlado: un diseño sencillo utiliza menos piezas móviles que los sistemas guiados y proporciona un funcionamiento extremadamente silencioso lo que, a su vez, reduce el desgaste y por ende los costes de mantenimiento y reparación. EasyFlow: potente sistema que no deja ni un tallo atrás.



1. EasyFlow

Este pick-up dispone de chapas rasadoras galvanizadas y su diseño especial levanta la materia vegetal de las púas, lo que proporciona un flujo suave y uniforme de la materia hasta la máquina y elimina la necesidad de recorrido curvo.

2. Soporte inferior de los rodillos

La unidad elimina el riesgo de colocar la materia vegetal en hileras irregulares. La materia vegetal fluye de forma suave y uniforme por la máquina, lo que la dota de una capacidad de recogida y niveles de rendimiento máximos.

3. Tornillos sinfín de gran tamaño

Los tornillos sinfín de grandes dimensiones transportan la materia desde los laterales hasta el centro de la máquina, garantizando un flujo suave desde la unidad de pick-up ancho hasta la cámara de pacas estrecha.

4. Reducida distancia entre los dientes

Con cinco filas de púas separados 55 mm entre sí, el pick-up EasyFlow recoge hasta los tallos más cortos. Las chapas de rebotamiento están galvanizadas para que su duración sea máxima.



Sin necesidad de herramientas, la altura se controla de forma rápida y sencilla

solo es necesario ajustar un pasador en las ruedas direccionales. La unidad de pick-up se desplaza con especial suavidad sobre los neumáticos.

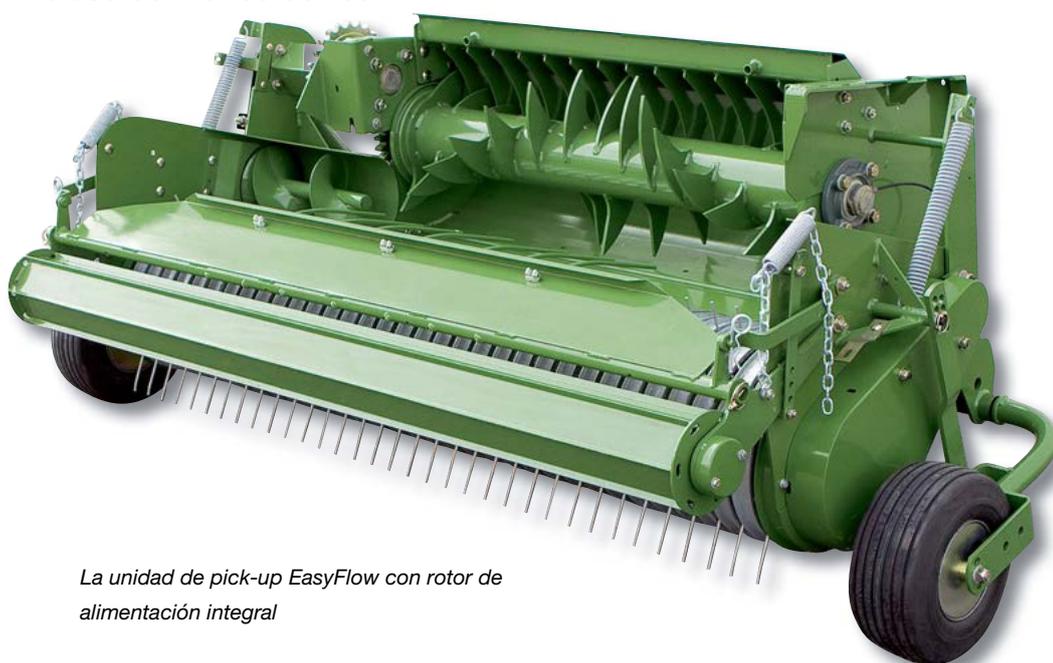
Una calidad excepcional sin necesidad de ruedas direccionales

el pick-up se puede fijar con facilidad en la altura deseada. El tipo de ajuste de la imagen es habitual en trabajos con marcas profundas de rodadura e hileras de paja extremadamente irregulares.



Flujo excelente de la materia vegetal gracias a un diseño optimizado

El pick-up EasyFlow conforma una unidad compacta que cuenta con un rotor de alimentación o un rotor de corte. Se ha ampliado el espacio entre el rotor y la cámara de empacado y se ha situado el rotor justo detrás del propio pick-up para aumentar la capacidad de recolección y garantizar un flujo uniforme, incluso con tallos cortos.



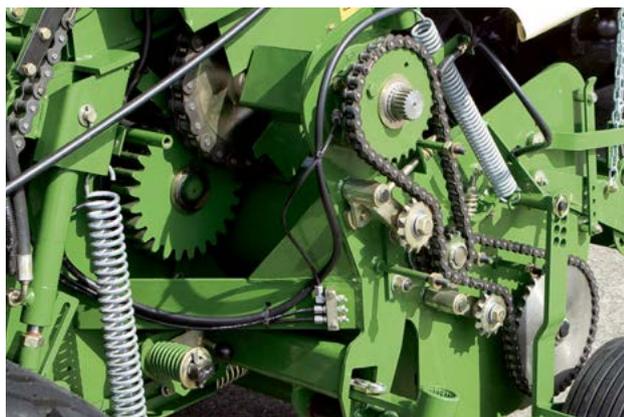
La unidad de pick-up EasyFlow con rotor de alimentación integral

Alimentación uniforme de la materia vegetal

los modelos Fortima que no cuentan con un sistema de corte disponen de un rotor de alimentación de serie que aumentará su rendimiento general.

Protección óptima contra cuerpos extraños

las cadenas del pick-up con tensado automático están protegidas frente a sobrecargas mediante un acoplamiento de perno de seguridad.



MultiCut

Un concepto afilado y directo

- Un corte controlado significa una mayor calidad
- Longitud de corte de 64 mm con un grupo de 17 cuchillas como máximo
- Sistema central de selección de cuchillas que modifica la longitud de corte en apenas tiempo

i



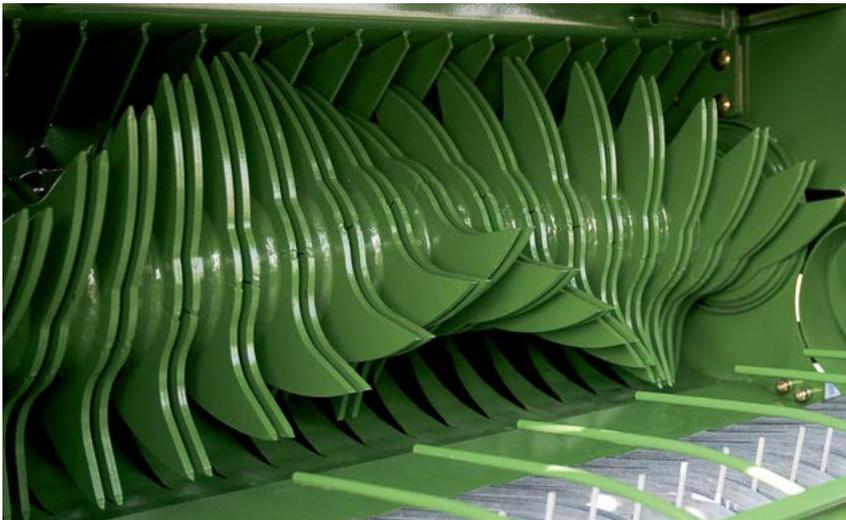
Cortes perfectos

un máximo de 17 cuchillas con una distancia mínima entre ellas de 64 mm para producir pacas fáciles de soltar y distribuir. Las cuchillas están dispuestas en una fila para proporcionar una excelente calidad de corte.



Cortes de máxima calidad

El dispositivo de corte rotativo MultiCut de KRONE cuenta con 17 cuchillas para producir cortes de escasa longitud que se compensan con una mayor densidad de paca, una mejora de la calidad del forraje, así como un soltado de las pacas más rápido y sencillo en el pasillo de alimentación. Se ha demostrado que la paja corta proporciona una distribución más fácil y una mejor absorción de líquidos, a la vez que resulta más fácil de eliminar.



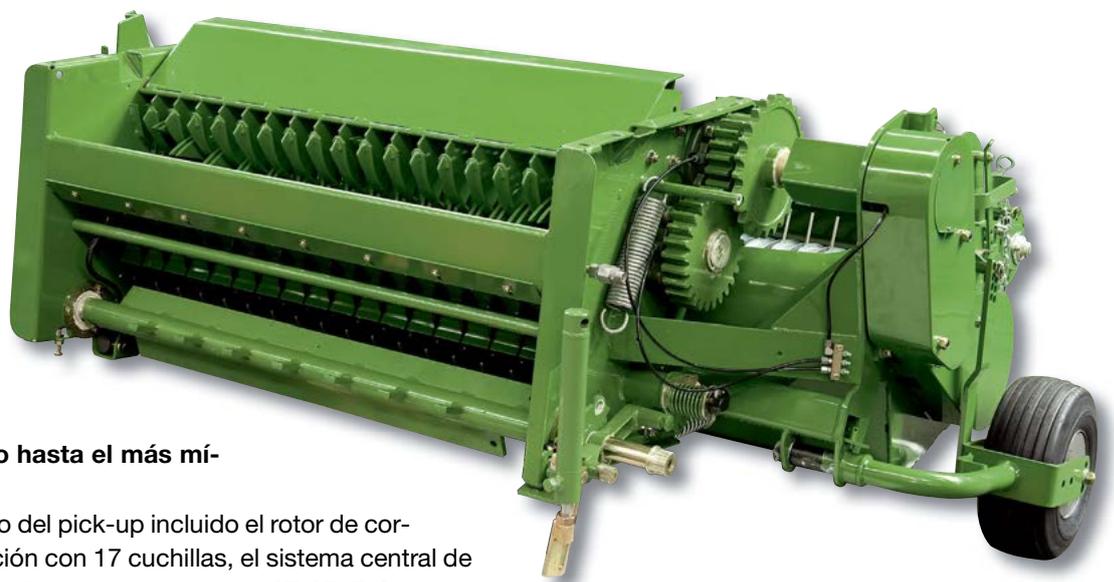
Rotor de grandes dimensiones para obtener cortes excelentes

con diámetro de 415 mm, el rotor de alimentación y corte es capaz de «engullir» ingentes cantidades de forraje. Los dientes dobles dispuestos en V arrastran la materia de forma continuada por las cuchillas, reduciendo así el riesgo de que se produzcan picos de carga ya que los tallos se cortan uno después de otro.



Accionamiento potente

todos los rotores están accionados por coronas de gran tamaño que absorben las cargas más pesadas y proporcionan un accionamiento positivo y fiable, incluso en hileras irregulares.



Diseño pensado hasta el más mínimo detalle

e grupo completo del pick-up incluido el rotor de corte y de alimentación con 17 cuchillas, el sistema central de selección de cuchillas mediante eje de 17-15-7-0 cuchillas, el mecanismo hidráulico de selección de 0 cuchillas para la eliminación de posibles atascos y las coronas de gran tamaño.



1. Una operación

el sistema de selección de cuchillas de KRONE establece las cuchillas en grupos de 17-15-7 o 0. El usuario utiliza un eje selector que desplaza el número de cuchillas que se desea al canal de alimentación. Al modificar el espacio de separación entre las cuchillas, se varía la longitud de corte en hasta 64 mm. La posición 0 significa que todas las cuchillas están desplegadas. Más sencillo imposible.





2. El sistema de corte controlado de KRONE

las púas dobles arrastran la materia vegetal de manera uniforme por las cuchillas. El espacio entre las cuchillas y las púas dobles es muy estrecho de forma que no se pueda escurrir la materia y que los cortes resulten limpios y precisos.

3. Protección total

el seguro automático «Non-Stop» y el sistema de selección hidráulica de 0 cuchillas forman parte del equipamiento de serie. La selección hidráulica de 0 cuchillas se utiliza para eliminar los posibles atascos del canal de alimentación.

4. Sistema de bloqueo centralizado de las cuchillas

para retirar las cuchillas de la barra, suéltelas girando el eje, el cual puede rotar 90°. A continuación, extráigalas de forma rápida y cómoda desde arriba.

5. Rotor obstruido, no supone un problema para el dispositivo de inversión de KRONE

el rotor de corte de Fortima se puede invertir de forma manual o, a modo de opción, con un pestillo hidráulico.



Práctico

desbloquee las cuchillas y extráigalas por arriba para su afilado o sustitución. Sin necesidad de herramientas.



Corte fácil

las cuchillas de la Fortima cortan la materia vegetal por toda su longitud. Como los tallos se arrastran por las cuchillas, el sistema necesita menos potencia. Los bordes ondulados conservan la propiedad cortante durante mucho tiempo.





Sistema de cadenas y barras

Sistema con «agarre»

- Alta densidad de empacado
- Rotación continua de la paca
- Menor fragmentación
- Menor necesidad de potencia



Uno de los rodillos de guía y el elevador de cadenas y barras

Longevidad y alta densidad

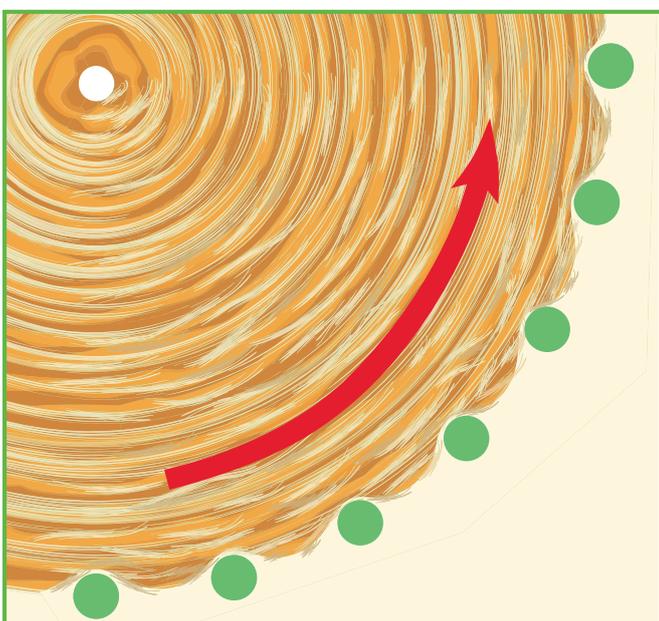
El sistema de cadenas y barras funciona sobre grandes poleas guía y piñones de tracción. Al usar un mayor número de eslabones, la carga se reparte de manera más uniforme, mientras que el uso de poleas guía de mayor tamaño incrementa el ángulo en el que la cadena cambia de dirección, reduciendo el desgaste en el sistema, incrementando su capacidad y funcionando de manera mucho más silenciosa. Los eslabones de la cadena se pueden cambiar de manera individual fácilmente.

El sistema universal para paja, heno y ensilado

Las rotoempacadoras trabajan con paja, heno y ensilado alrededor del mundo en unas condiciones muy variables que requieren la más alta fiabilidad en el trabajo. El sistema de cadenas y barras responde a estos requerimientos y opera de manera fiable en todas las condiciones. Nuestro sistema trata el material de manera «delicada pero firme» con un efecto de «engranaje» entre las barras y el material para una rotación de la paca sin paradas y una máxima densidad.



Fortima F 1250





Modelos de cámara fija

Fortima F 1250, F 1250 MC, F 1600, F 1600 MC

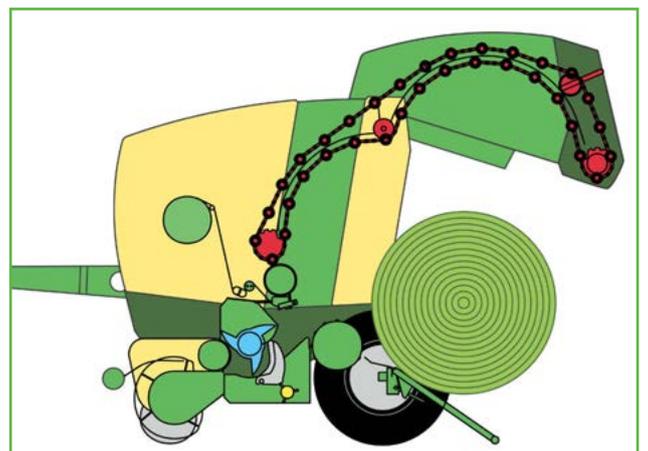
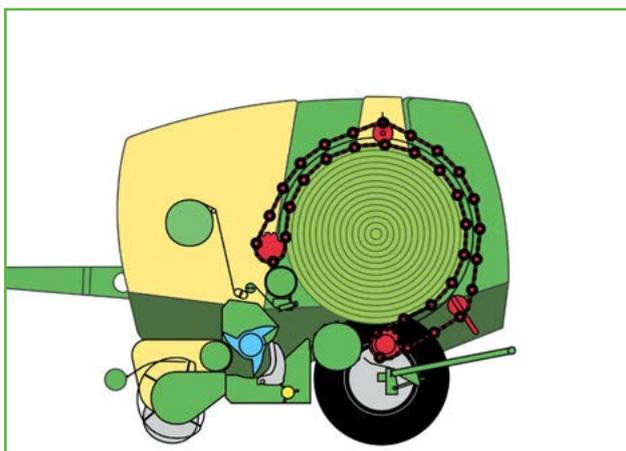
- Fortima F 1250: 1,25 m x 1,20 m de diámetro
Fortima F 1600: 1,55 m x 1,20 m de diámetro
- Cámara de empacado cerrada con el sistema reforzado de cadenas y barras
- Pacas firmes y perfectamente formadas con las menores necesidades de potencia



El concepto KRONE de cámara fija

El sistema de cadenas y barras hace rotar la paca en la cámara, añadiendo una capa tras otra de material y formando pacas firmes e uniformes. El sistema conseguirá pacas con excelentes propiedades alimenticias. La rotación comenzará antes y, por lo tanto, el ciclo de

empacado terminará también antes, creando un núcleo firme que conseguirá pacas con excelentes densidades y pesos – parámetros importantes para un ensilado de alta calidad y para el transporte subsiguiente.



Empacado de éxito

Impulse su negocio y saque partido de nuestros modelos de rotoempacadora Fortima

F 1250 / F 1600 con cámara fija, con y sin sistema MultiCut. Equipadas con pick-up sin excéntrica, elevador de lis-

tones con cadenas de gran resistencia, densidades máximas de las pacas, diseño ordenado con accesibilidad ejemplar,

gran duración y facilidad de mantenimiento, estas empacadoras ofrecen un rápido retorno de la inversión inicial.



Cámara de pacas completamente cerrada

El concepto KRONE de cámara de pacas cerrada con el sistema de cadenas y barras ha demostrado su perfecto funcionamiento en una amplia variedad de condiciones por todo el mundo durante décadas.



Siempre en tensión

Un tensor ajustable garantiza el mantenimiento de la tensión del elevador durante un período de tiempo más prolongado. De este modo, se reduce la necesidad de volver a tensar y se incrementa su vida útil en servicio.



Conveniente

La rotoempacadora Fortima de cámara fija destaca por su diseño simplificado con solo unas pocas cadenas de transmisión, un concepto que reduce las necesidades de potencia, el servicio y el mantenimiento.



MiniStop – más pacas, mayor beneficio

La rampa expulsora empuja la paca fuera del recorrido de la puerta trasera y, además, sirve como bandeja para recoger el forraje adicional. Esto permite al conductor arrancar de nuevo con la siguiente paca cuando la puerta todavía está cerrándose.

Rotoempacadoras de cámara variable

Fortima V 1500, V 1500 MC, V 1800, V 1800 MC

- Variable 1,00 m a 1,50 m o 1,00 m a 1,80 m de diámetro
- Dos elevadores independientes de cadenas y barras consiguen trabajar de manera fiable en las condiciones más difíciles
- Un diseño resistente que supera hasta el material más pesado

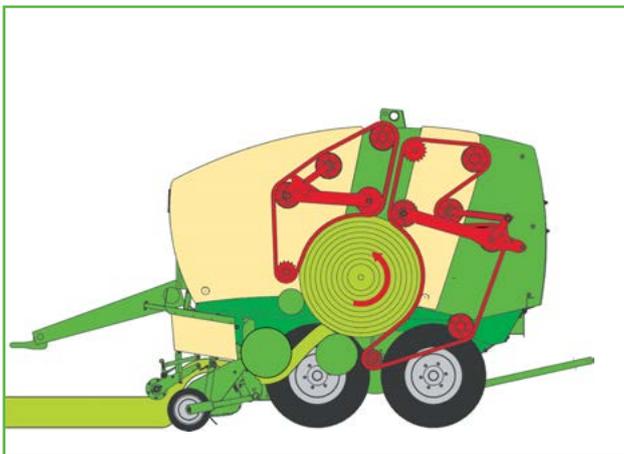
i



«Agarre» combinado sobre la paca Fortima está equipada con dos elevadores de cadenas y barras, uno en la parte frontal y otro en la parte trasera que trabajan en conjunto para conseguir altas presiones de empacado y pacas perfectamente formadas.

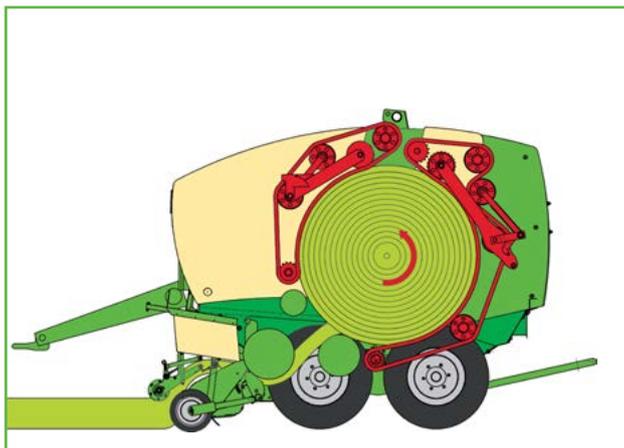
Diámetro de paca variable hasta 1,80 m

Nuestros modelos variables Fortima V 1500 y V 1800 se adaptan a todos los trabajos, dando pacas desde 1-1,50 m o 1-1,80 m de diámetro para realizar pacas de silo donde se prefieren diámetros pequeños y pacas de heno o paja donde son típicas pacas de gran tamaño.



Sorprendente simplicidad

Al entrar más y más material en la cámara de empacado, las dos cadenas van comprimiendo capa por capa para conseguir pacas duras y perfectamente formadas. Las barras «engranan» con el material para conseguir una rotación continua de la paca en cualquier etapa del ciclo de empacado. La presión de empacado se suministra mediante cilindros hidráulicos que actúan como tensores para las cadenas delantera y trasera. Tan pronto como la paca alcanza el diámetro seleccionado, se dispara el proceso de atado con cuerda o malla. Como último paso, la puerta trasera se abre y la paca es expulsada.



Cámara Variable

Perfectamente diseñada hasta el último detalle

- Densidad de empaçado con control infinitamente variable
- El rodillo extra en espiral acelera el arranque de la paca
- La rampa trasera empuja la paca terminada al exterior



La solución perfecta

Pocos piñones y pocas cadenas significan mayor eficiencia y fiabilidad.

Inicio de la paca

Fortima equipa un rodillo perfilado en espiral extra además del rodillo de arranque de la paca – un diseño que asegura un rápido inicio de la rotación y un óptimo proceso de empaçado.



Mantenimiento sencillo para reducir costes

Adquirir una Fortima y compartir la enorme experiencia de KRONE como fabricante de rotoempacadoras. KRONE entiende las necesidades de los profesionales del campo. Nuestras rotoempacadoras operan alrededor del mundo y han demostrado su rendimiento en una gran variedad de condiciones. Demostrando siempre una robustez y fiabilidad extraordinarias.



Perfecta

La calidad de una rotoempacadora la definen dos criterios: funcionalidad y diseño técnico. Fortima La calidad de una rotoempacadora viene definida por dos criterios: funcionalidad y diseño técnico. Fortima destaca por su diseño eficiente y ordenado que minimiza el servicio y el mantenimiento.



Ajuste de la densidad de la paca

La cámara de pacas variable dispone de dos cilindros hidráulicos que modifican la densidad de las pacas de forma infinitamente variable una vez seleccionada la presión en un válvula de carrete que dispone de manómetro.

Transmisiones reforzadas

El grupo principal (540 rpm) está situado en la parte central. Aquí, la potencia se divide hacia los dos laterales, un diseño que acorta la longitud de las transmisiones y optimiza la transmisión de la potencia hacia el pick-up, el rotor alimentador o picador y el sistema de cadenas-barras.

Pacas de alta densidad y forma perfecta

En los modelos de cámara variable, dos cilindros hidráulicos, uno a cada lado, actúan con toda su fuerza sobre las cadenas de la cámara de empacado.





Pacas de pequeño diámetro

El tamaño pequeño es usado normalmente en el trabajo para ensilado, dado que las pacas pequeñas son más fáciles de manipular, abrir y suministrar al ganado. Las pacas de 1,00 - 1,30 m de diámetro de la Fortima V 1500 encajan perfectamente en las encintadoras.



Versátil

Alto nivel de versatilidad y utilización son parámetros clave en el trabajo rentable con rotoempacadoras. Fortima V 1500 /1800 no solo produce pacas con alta densidad y de la más alta calidad en condiciones difíciles, sino que ofrece las características más avanzadas típicas de KRONE, incluyendo el pick-up sin pista excéntrica y la rampa expulsora de pacas.



Expulsión de la paca garantizada

En los modelos de cámara variable, la rampa trasera opcional está conectada a la puerta trasera y bascula cuando esta se abre, haciendo que la paca ruede por el terreno fuera del alcance del recorrido de la puerta trasera. No hay necesidad de dar marcha atrás al final del ciclo de empacado.



Pacas de gran diámetro

Cuando se trabaja en heno y paja se prefieren pacas de gran diámetro para mejorar la eficiencia y reducir los costes de la mano de obra.



Encintado con cuatro cuerdas

Rápido y firme

- Ciclos de atado mínimos, más cortos que con cuerda doble
- Más pacas por hora
- Menos costes de combustible y mano de obra



Gran espacio de almacenamiento

el amplio compartimento de almacenamiento tiene capacidad para 11 bobinas de hilo. Las bobinas están sujetas con travesaños para que el proceso de desbobinado se lleve a cabo sin complicaciones.



Cómodo

el ciclo de atado se activa mediante un motor eléctrico. El motor tensa la correa de transmisión, que pone en marcha la bobina de goma y esta, a su vez, arrastra el hilo hasta la cámara.



Cuatro hilos generan el cuádruple de calidad

El sistema de encintado con cuatro cuerdas de KRONE impresiona por los ciclos de atado significativamente más breves en comparación con los sistemas de encintado con cuerda tradicionales. Con cuatro cuerdas se lleva a cabo un solapamiento óptimo y se forman múltiples capas en el borde, por lo que se consiguen pacas firmes de máxima densidad. El sistema de cuatro cuerdas se controla desde el sistema electrónico de a bordo Comfort.



Guiado perfecto del hilo

Una polea escalonada controla el número de recubrimientos con hilo que se aplican en cada ciclo. Los dos carros de guía se utilizan para distribuir los cuatro hilos de manera uniforme por todo el ancho de la paca. Cuando comienza el ciclo de

encintado, los hilos pasan por la bobina de goma y el rodillo de presión hasta la cámara de pacas, donde los recoge la paca en rotación.



Pacas perfectas siempre

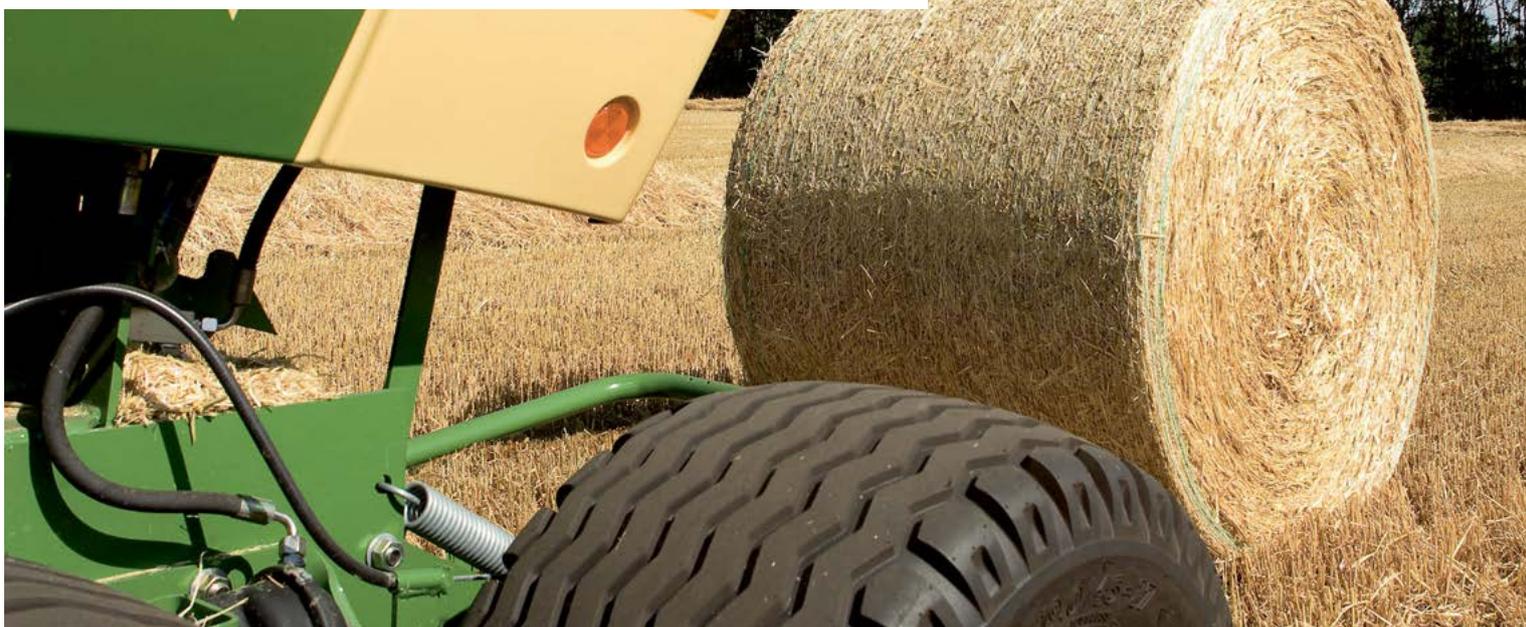
Cuatro cuerdas (1-4) atan la paca el número de vueltas deseado, aplicando cuerda extra en los bordes (dependiendo de los ajustes). Cuatro cuerdas llevan a cabo pacas bien

formadas, que no pierden esta forma cuando son manipuladas en diversas ocasiones..

Atado con malla

Envoltura perfecta para unas pacas perfectas

- Ciclos cortos de empaqueo para producir más pacas por hora
- Las pacas se sueltan de forma rápida y sencilla
- Sistema compacto de alimentación y alimentación positiva de la malla



Pacas con forma estable

el freno de malla ajustable envuelve las pacas con tensión suficiente y garantiza que conserven la forma durante el transporte.

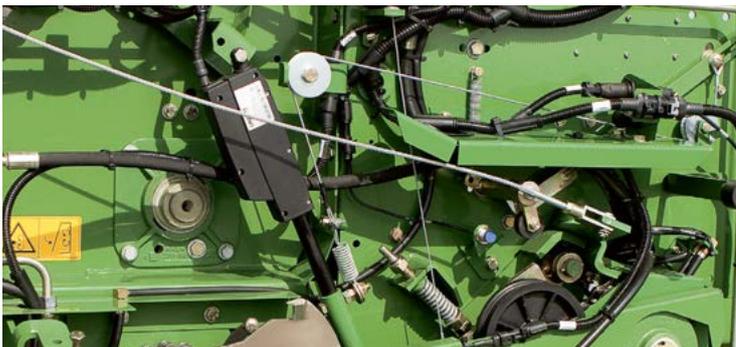
Vigilancia completa

un sensor situado en una arandela dentada mide el número de envolturas que se aplican y transmite la información al ordenador de la cabina. Una vez que se ha aplicado el número predefinido de envolturas, la malla se corta automáticamente.



Menos combustible por paca

El sistema de atado con malla de Fortima presenta un diseño sencillo y ofrece una funcionalidad excelente. La ventaja del atado con malla es que requiere menos tiempo que el atado con hilo y se producen más pacas por hora. El aumento del rendimiento deja un tiempo libre que puede destinar a otras tareas y reduce el consumo de combustible del tractor por paca. El sistema de atado con malla admite bobinas con una longitud total de hasta 3600 m.



Cómodo

Al final del ciclo de empacado, el motor eléctrico activa el atado con malla, ya sea de modo automático o manual.



Para largas jornadas de trabajo

El amplio compartimento de almacenamiento tiene cabida para tres bobinas de malla y las protege de la lluvia. Las bobinas pueden contener hasta 3600 m de malla y están sujetas mediante un soporte.



Colocación sencilla

La colocación de las bobinas o rollos se realiza de forma sencilla y cómoda desde el suelo. Para sustituir una bobina de malla vacía, solo tiene que girar el brazo dispensador hacia afuera y deslizar sobre él la bobina nueva. A continuación, se introduce la malla en el sistema de atado con malla.

Manejo

Mayor comodidad, menos cansancio

- Una interfaz gráfica de usuario proporciona gran comodidad
- Diseño claro
- Tamaño compacto



El centro de control

Todas las empacadoras Fortima pueden especificarse con sistema electrónico Comfort a bordo, que procesa automáticamente las señales de los sensores para la unidad de control.

Pacas con forma correcta

Todos los modelos Fortima F disponen del sistema electrónico de nivel medio. Dos marcadores situados en ambos lados de la parte delantera de la máquina indican la presión de empacado en cada momento.



Un trabajo más sencillo

KRONE ofrece diversas unidades electrónicas de control que ayudan a reducir la tensión y fatiga del operario. Todas las cajas de control disponen de una pantalla clara y fácilmente visible que muestra todos los datos relevantes de la máquina y una interfaz fácil de utilizar.



Terminal Beta II

El terminal Beta II fácil de usar ofrece una pantalla a color de 4,3" y un teclado con 8 teclas adecuadamente dispuestas. La unidad muestra las presiones de empacado, los diámetros de las pacas, el inicio del atado / encintado, y el recuento de pacas, y permite a los operarios consultar todas las funciones de válvulas y sensores.



Terminal CCI 200

El terminal CCI 200 dispone de una gran pantalla táctil a color de 8,4", 12 teclas de función y un dial. Este es el terminal para máquinas compatibles con ISOBUS. Además de ofrecer las mismas características que el terminal Delta, el terminal CCI 200 incorpora una funcionalidad de medición del rendimiento y otras funciones opcionales basadas en aplicaciones. Para incrementar el confort, también tiene conexiones para un joystick (WTK) opcional con controles personalizables y cámara de CCTV.



Caja de control

Fortima F se controla desde esta unidad para el operario equipada de serie. Indica la presión óptima, cambia de envoltura con cuerda a malla, y activa las cuchillas y el pick-up.



Terminal Delta

El terminal Delta dispone de una pantalla táctil de 5,5", un teclado con 16 teclas de función, y un dial, que permite a los operarios recuperar información sobre funciones diagnósticas y de válvulas / sensores, así como datos del rendimiento.



Joystick

Está disponible un joystick (WTK) opcional para incrementar aún más la comodidad del operario. Este joystick dispone de una conexión para cámara y todos los controles son totalmente personalizables.



Fortima

Gran producción, mantenimiento mínimo

- Fácil acceso para un mantenimiento sencillo
- Lubricación automática de las cadenas
Opción en los modelos Fortima de cámara fija
- Tensión automática de la cadena



Mejora de la longevidad

el sistema de lubricación automática de la cadena se beneficia de un gran depósito de aceite y una bomba excéntrica para reducir el mantenimiento y aumentar la viabilidad.

Lubricación automática de las cadenas

una bomba excéntrica suministra aceite a los accionamientos de las cadenas. La cantidad de aceite se establece en el eje de la excéntrica.



Mantenimiento sencillo que reduce los costes

La Fortima no se ha diseñado solo para obtener una densidad y rendimiento máximos, sino también para ofrecer una disposición clara de sus componentes y un fácil acceso a todos los puntos de mantenimiento. El mantenimiento y servicio no podían ser más fáciles. Las barras de lubricación y la lubricación automática de la cadena reducen drásticamente el trabajo y el tiempo. Hemos tenido en cuenta hasta el más mínimo detalle.



Limpieza

para evitar tiempos muertos debidos a problemas con aceites contaminados, los modelos Fortima con cámara variable equipan de serie un filtro de aceite con indicador visual para asegurar un funcionamiento óptimo.



Máxima precisión

los tensores de la cadena automáticos y sujetos por resortes reducen el tiempo dedicado a tareas de mantenimiento y proporcionan una mayor vida útil de la cadena. La longevidad es una de las principales preocupaciones de KRONE.



Comodidad máxima del usuario

todos los puntos de lubricación ocultos se agrupan en barras de lubricación de fácil acceso, de tal forma que el mantenimiento requiere menos tiempo y resulta más sencillo.

Chasis

Se quedará con él

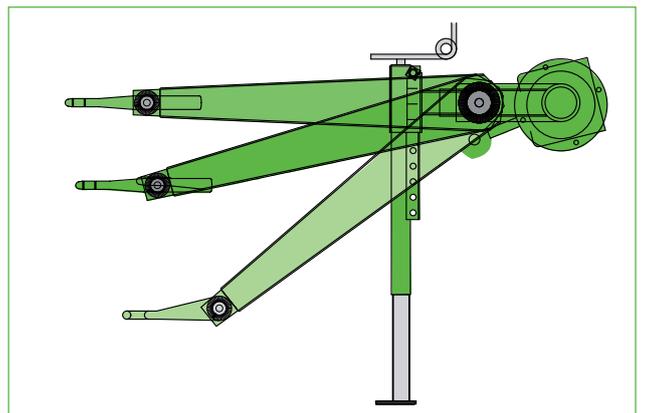
- Compensación automática de las irregularidades del terreno
- Comodidad máxima del usuario
- Excelente rodada



Enganche flexible

Enganche de pasador, gancho, enganche de bola o barra de tracción pivotante... Los propietarios de esta máquina pueden elegir entre diversas opciones de enganche para acoplar la Fortima a la parte trasera de

cualquier tractor: el aro de 40 mm para el montaje en la parte superior, el aro de 40/50 mm para el montaje en la parte inferior, el cabezal de bola 80 y la barra de tracción con altura ajustable.



Una máquina universal

Las condiciones especiales demandan un equipamiento especial. Para satisfacer los requisitos de todos nuestros clientes, Fortima está disponible con una amplia gama de chasis. Puede elegir entre configuraciones estándar o en tándem, versiones frenadas o sin frenado, así como frenos de aire o hidráulicos (versión de exportación).



1. Gama de neumáticos para adaptarse a sus necesidades

el eje estándar está disponible con tamaños de neumáticos de 11,5/80 -15,3 10 PR a 500/50 -17 10 PR. Los neumáticos grandes de flotación reducen el riesgo de compactación del terreno y apenas dejan marcas de rodadura.



2. Marcha suave y rápida

el eje tándem opcional proporciona una marcha suave, silenciosa y segura. Los neumáticos disponibles son 11,5/80 -15,3 10 PR a 19,0/45 -17 10 PR.

3. Ante todo la seguridad

a modo de opción, se ofrece un sistema de frenos con aire para el modelo Fortima V 1500. Los modelos de exportación pueden disponer de frenos hidráulicos.

4. Pie de gran estabilidad

El pie regulable en altura con un husillo de rosca cuenta con un extremo telescópico que se puede retraer para aumentar el espacio libre en el suelo en caso de que las hileras sean de gran tamaño.



Las cuerdas, los encintados de malla y las películas de KRONE

- **Siempre el encintado correcto:** encintados de malla, cuerda y película con calidad KRONE
- **Material de alta calidad:** resistente a la rotura y a las perforaciones
- **A medida de la aplicación:** encintados de calidad para todas las condiciones de cosecha
- **Fiable:** pacas perfectas, resultados perfectos

La cuerda para pacas KRONE excellent – confíe en el original. Hay muchas razones para elegir películas de ensilado y encintados de malla originales. Los encintados originales reducen sustancialmente los costes por paca, protegen la valiosa materia vegetal e incrementan la calidad del forraje. La cuerda para pacas KRONE excellent resulta muy rentable.



El encintado de malla KRONE excellent

Esta malla KRONE universal se extiende exactamente de borde a borde y es la mejor opción en cualquier cultivo y para cualquier rotoempacadora.



El encintado de malla KRONE excellent RoundEdge

La película excellent RoundEdge ofrece ahora una tecnología de esparcido de borde a borde mejor que excellent Edge, protegiendo las pacas perfectamente formadas frente a la penetración de humedad y la pérdida como consecuencia de la fragmentación.



El encintado de malla KRONE excellent StrongEdge

Esta es la malla extrafuerte entre los productos de encintado de malla KRONE. Uniendo dos cuerdas en una cuerda de encintado, esta malla ofrece una enorme resistencia a la rotura, es más grande y ofrece una excelente estabilidad a la radiación UV: propiedades que la hacen especialmente indicada para el uso en regiones secas y soleadas y en material grueso.



KRONE excellent SmartEdge

Para poder ofrecer una buena alternativa a los clientes que requieren un producto sencillo, hemos desarrollado una versión «inteligente» de nuestro encintado de mallas de tecnología punta Edge X-tra: KRONE excellent SmartEdge. Este es un encintado de malla con un excelente ratio coste-beneficio, ya que supera ampliamente (y a un precio muy adecuado) los requisitos fundamentales de calidad. Consigue los mejores resultados de cosecha en cualquier situación.



El encintado de película KRONE excellent Slide

El encintado de película KRONE excellent Slide con cinco capas y un espesor de 25 µm es un producto de alta calidad que ofrece los mejores resultados de ensilado posibles y la máxima calidad de forraje.

El encintado de película KRONE excellent Slide Extra

Fabricado con una tecnología específica, esta película ofrece una barrera de oxígeno especialmente alta y un espesor de tan solo 21 µm. Esto añade 400 m a cada rollo de película y reduce el número de paradas para la sustitución.



El encintado de película KRONE excellent Slide Smart

Este encintado de película es un encintado de película muy económico, de 3 capas, que ofrece todas las características del buen encintado. Este encintado lo utilizan clientes de KRONE en todo el mundo que operan sus máquinas en condiciones normales.

La película periférica KRONE excellent RoundWrap

La película periférica KRONE excellent RoundWrap se utiliza en lugar del encintado de malla. La película de 5 capas cubre la paca sobre los bordes y mantiene la forma de la paca gracias a su excelente calidad adhesiva y, con ello, añade una calidad aún mayor al ensilado.



Datos técnicos

Modelo de cámara fija Fortima

		Fortima F 1250	Fortima F 1250 MC	Fortima F 1600	Fortima F 1600 MC
Ancho de la paca	aprox. mm	1,200	1,200	1,200	1,200
Diámetro de las pacas	aprox. mm	1,250	1,250	1,550	1,550
Longitud	aprox. mm	4,200	4,200	4,360	4,360
Altura	aprox. mm	2,490	2,490	2,620	2,620
Ancho*	aprox. mm	2,570	2,570	2,570	2,570
Pick-up sin excéntrica					
Ancho de trabajo (DIN 11220)	aprox. mm	2,050	2,050	2,050	2,050
Número de filas de púas		5	5	5	5
Rotor de alimentación		Serie	–	Serie	–
Rotor picador		–	Serie	–	Serie
Número máximo de cuchillas		–	17	–	17
Separación mínima entre cuchillas	aprox. mm	–	64	–	64
Versiones de neumáticos		11,5/80-15,3 10 PR 15,0/55-17 10 PR 19,0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11,5/80-15,3 10 PR 15,0/55-17 10 PR 19,0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11,5/80-15,3 10 PR 15,0/55-17 10 PR 19,0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11,5/80-15,3 10 PR 15,0/55-17 10 PR 19,0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**
Requisito de potencia	aprox. kW/hp	36 / 50	36 / 50	36 / 50	36 / 50
Potencia requerida		12 V	12 V	12 V	12 V
Velocidad del eje de accionamiento	rpm	540	540	540	540
Conexiones hidráulicas		2sa	2sa	2sa	2sa



Datos técnicos

Fortima – el modelo con cámara variable

		Fortima V 1500	Fortima V 1500 MC	Fortima V 1800	Fortima V 1800 MC
Ancho de la paca	aprox. mm	1,200	1,200	1,200	1,200
Diámetro de las pacas	aprox. mm	1,000 - 1,500	1,000 - 1,500	1,000 - 1,800	1,000 - 1,800
Longitud	aprox. mm	4,520	4,520	4,860	4,860
Altura	aprox. mm	2,700	2,700	2,850	2,850
Ancho*	aprox. mm	2,570	2,570	2,570	2,570
Pick-up sin excéntrica					
Ancho de trabajo (DIN 11220)	aprox. mm	2,050	2,050	2,050	2,050
Número de filas de púas		5	5	5	5
Rotor de alimentación		Serie	–	Serie	–
Rotor picador		–	Serie	–	Serie
Número máximo de cuchillas		–	17	–	17
Separación mínima entre cuchillas	aprox. mm	–	64	–	64
Versiones de neumáticos		11,5/80-15,3 10PR 15,0/55-17 10PR 19,0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15,0/55-17 10PR 19,0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11,80-15,3 10 PR 15,0/55-17 10 PR 19,0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	– 15,0/55-17 10 PR 19,0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**
Requisito de potencia	aprox. kW/hp	36 / 50	36 / 50	40 / 55	40 / 55
Potencia requerida		12 V	12 V	12 V	12 V
Velocidad del eje de accionamiento	rpm	540	540	540	540
Conexiones hidráulicas		2 sa conducto de retorno libre	2 sa conducto de retorno libre	2 sa conducto de retorno libre	2 sa conducto de retorno libre

Todas las especificaciones, pesos y dimensiones aquí indicados no tienen por qué cumplir necesariamente las especificaciones de serie y, por lo tanto, no son vinculantes.

* Se aplican especificaciones diferentes dependiendo de los neumáticos y el número de ejes

** solo en modelos de eje único

Maschinenfabrik Bernard Krone

Perfecta en cada detalle



Innovadores, competentes y cerca de nuestros clientes – estas son las palabras clave que marcan la filosofía de nuestra empresa familiar. Como especialista de forraje, KRONE fabrica segadoras de discos, henificadores, rastrillos, remolques de forraje, rotoempacadoras y empacadoras cuadradas, así como las segadoras autopropulsadas de alta capacidad BiG M y las picadoras de forraje BiG X. Calidad fabricada en Spelle – desde 1906.

Su distribuidor KRONE



Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Teléfono: +49 (0) 5977 935-0
Fax: +49 (0) 5977 935-339

info.ldm@krone.de | www.krone.de