



For Earth, For Life  
Kubota

**BV**

**ROTOEMPACADORAS DE CÁMARA VARIABLE  
BV4160/BV4180/BV5160/  
BV5200/FLEXIWRAP**

Pacas desde 0,60 hasta 2,00 metros de diámetro





# EMPACADO RENTAB





# LE



## ***ROTOEMPACADORAS DE ALTA CAPACIDAD Y MÁXIMA DENSIDAD***

La nueva generación de rotoempacadoras de cámara variable de Kubota es fruto de años de desarrollo y experiencia. Con un comportamiento impecable en todo tipo de cultivos, su completo equipamiento hará su trabajo diario rentable y comfortable a la vez.



# RECOGEDOR KUBOTA



## Las ventajas

- Recogedores de 2,00 o 2,20 m para una alimentación rápida y eficiente.
- Equipados con 4 o 5 barras portapúas respectivamente.
- Doble leva y doble soporte central en los recogedores de 2,20 m.
- Barras portapúas con doble soporte central en los recogedores de 2,20 m.
- Recogedores de reducido diámetro..
- Rodillo retenedor de forraje corto en los modelos con rotor y rotor picador.
- Ancho de transporte contenido.



El rodillo retenedor reparte el material en toda la anchura del recogedor y facilita un flujo uniforme del mismo, reduciendo el riesgo de bloqueos e incrementando el rendimiento de la máquina.



Las ruedas de control con neumáticos de flotación son de fácil ajuste para un buen seguimiento del terreno. El exclusivo diseño del recogedor permite no tener que desmontarlas en los desplazamientos por carretera.



Accionamientos internos. Mínimo ancho de transporte.

# ***ALTA CAPACIDAD EN 2,00 Y 2,20 METROS***

El diseño del recogedor Kubota ofrece un excelente rendimiento alzando del terreno hasta los cultivos más pequeños gracias a su reducido diámetro.

Su alta capacidad y rendimiento facilita un flujo constante hacia el alimentador.



## **Compactas en transporte**

Aun con 2,20 metros de anchura de trabajo, las rotoempacadoras BV4000 y BV5000 mantienen un ancho contenido en transporte. El diseño de los accionamientos del recogedor, por

dentro con respecto a las levas de las barras, hace que sean las ruedas de transporte las que marquen las dimensiones máximas en carretera.



# SISTEMAS DE ALIME



## Alimentador de horca

Las versiones F son las equipadas con alimentación por horca. Este sistema proporciona un paso directo del material a la cámara de empaçado; al no tener restricciones, la capacidad es enorme y el inicio de la paca está garantizado. Los accionamientos son fiables y con baja demanda de potencia.

El recogedor incluye una chapa fija retenedora para conducir el forraje de un modo regular.



# NTACIÓN

## **¿MAYOR CAPACIDAD? ROTOR POWERFEED**

Para los casos en que se necesita aún mayor capacidad, el rotor PowerFeed con 13 elementos es la mejor opción. Especialmente indicado para trabajar con facilidad en diferentes cultivos (paja, heno, silo) y todo tipo de condiciones.



## **FONDO ABATIBLE**

### **Fondo abatible**

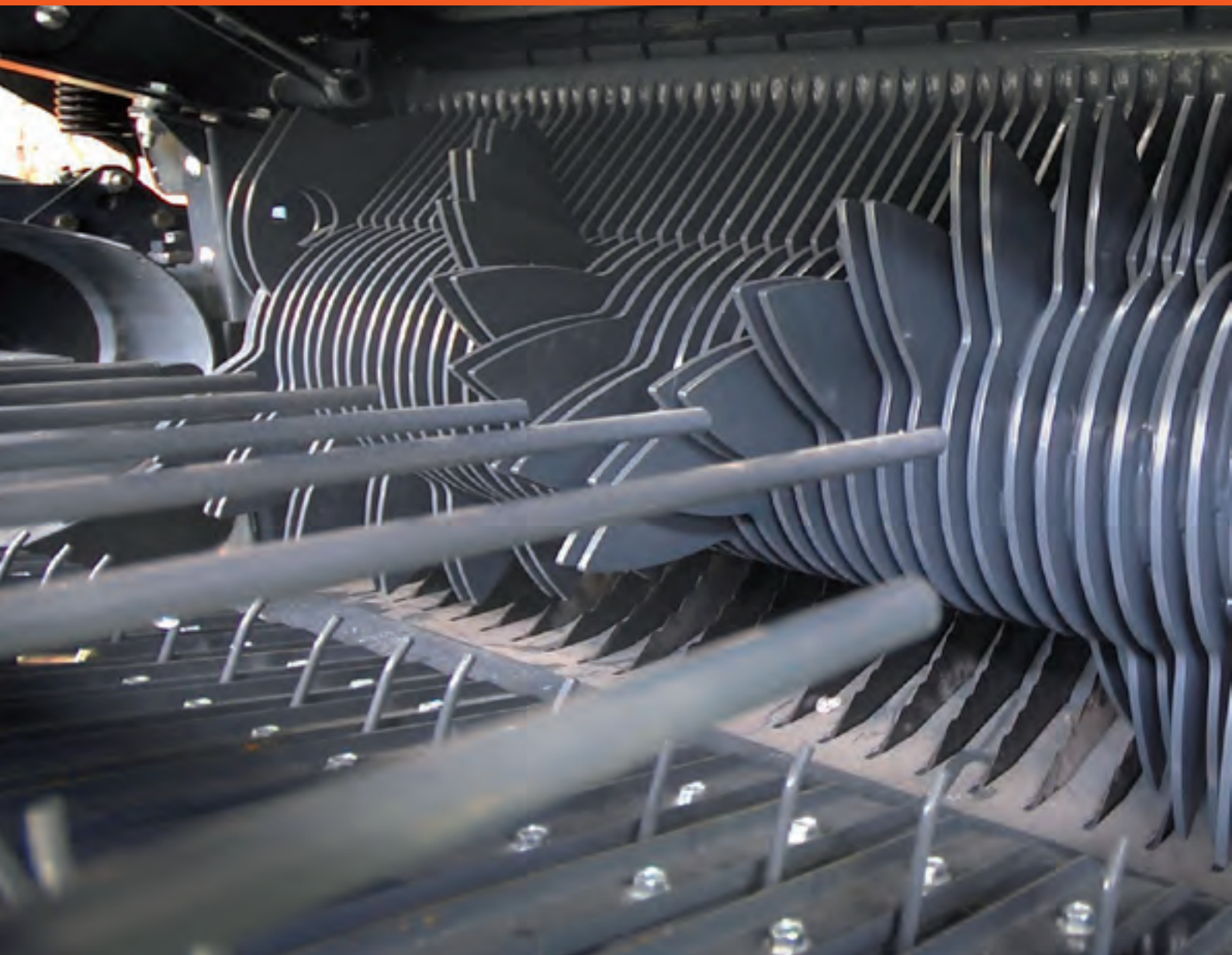
El sistema Drop Floor permite al operario eliminar atresques fácilmente desde la cabina del tractor. Simplemente debe abrir y separar la chapa del fondo del rotor, conectar de nuevo la toma de fuerza para forzar la expulsión del material y cerrar el fondo para seguir trabajando.



*Alimentador de horca.*



# LA MAYOR CAPACIDA



*Drop Floor es estándar en las versiones con alimentador PowerFeed y SuperCut.*

## **Fondo abatible**

El sistema Drop Floor permite al operario eliminar atranques fácilmente desde la cabina del tractor. Simplemente debe abrir y separar la chapa del fondo del rotor, conectar de nuevo la toma de fuerza para forzar la expulsión del material y cerrar el fondo para seguir trabajando.

## **SuperCut de 14 cuchillas**

El picador SuperCut 14 proporciona un flujo de material constante hacia la cámara de empaquetado. Con una longitud teórica de corte de 70 mm es la solución óptima para la producción de pacas densas, ideales para ensilaje y de fácil distribución posterior. Cada cuchilla está protegida individualmente mediante un resorte que la devuelve inmediatamente a su posición cuando se retrae ante cualquier obstáculo.



# D DE TRABAJO



## ***ROTOR PICADOR SUPERCUT 25***

El picador SuperCut 25 es la mejor opción para el ensilado. Con un tamaño de corte teórico de 40 mm, el picado preciso facilita la obtención de pacas densas y firmes para una calidad de ensilaje insuperable.

El operario puede trabajar con 25, 13, 12, 6 o ninguna cuchilla, la máxima flexibilidad. Puede usarse, por ejemplo, el grupo de 13 cuchillas por la mañana y el de 12 por la tarde para mantener un picado homogéneo a lo largo de la jornada.

### **Doble sistema de seguridad**

Los picadores SuperCut 25 incorporan un sistema de doble protección. Cada cuchilla está protegida individualmente con un resorte y puede moverse en dos direcciones.

Ante un obstáculo de pequeño tamaño, la cuchilla pivota hacia atrás sin perder calidad de corte. Si es un objeto mayor, la cuchilla se retrae hacia abajo. En ambos casos el resorte devuelve a la cuchilla a su posición normal una vez se elimina el bloqueo.



SuperCut-14.

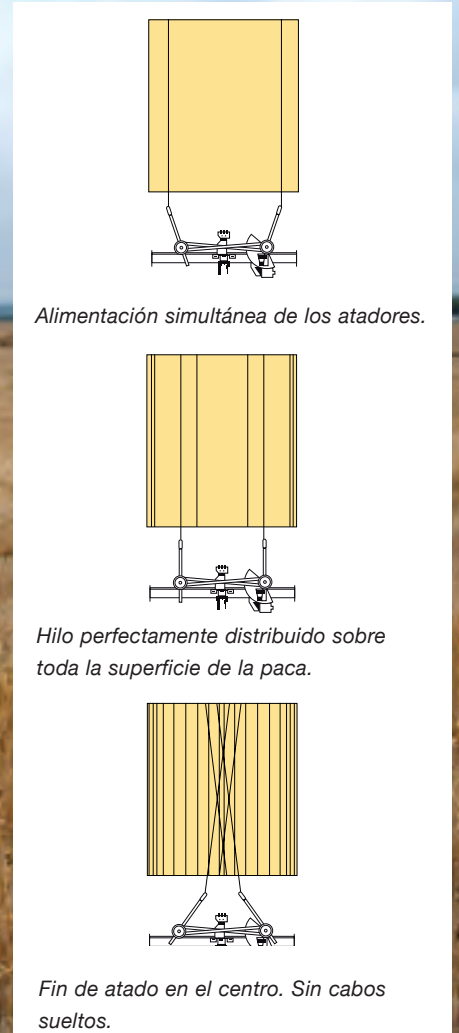


Cuchillas del picador.



Las cuchillas del picador SuperCut 14 cuentan con protección independiente.

# ATADO RÁPIDO Y EFICIENTE



## Atado con hilo

El doble atador automático permite depositar el hilo simultáneamente a ambos lados de la paca, reduciendo el tiempo empleado al mínimo. El cruce de los hilos en el centro de la bala evita dejar cabos sueltos al final del ciclo. El proceso es completamente programable para obtener óptimos resultados en cualquier circunstancia.



Sistema de doble atador de rápida operación.



Fácil acceso a las bobinas de red e hilo.

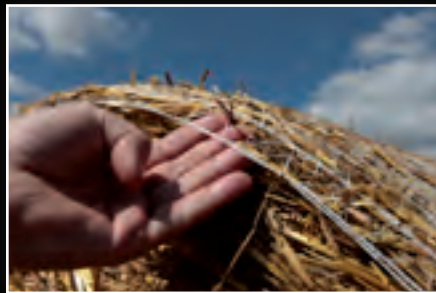




La baja altura y fácil carga de las bobinas minimiza las pérdidas de tiempo en la sustitución de las mismas.



Atador de hilo independiente del atador de malla.



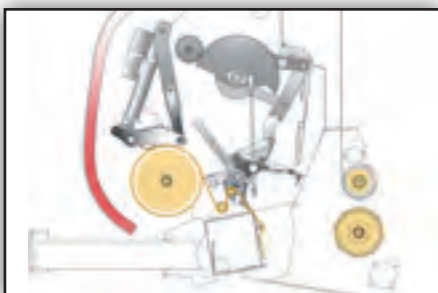
El eficaz atador coloca la red más allá de los bordes de la paca.

## Atador de malla PowerBind

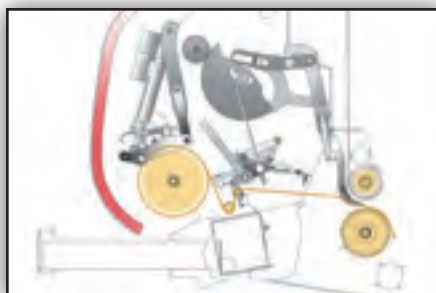
El nuevo atador de malla PowerBind ha sido completamente rediseñado. El número de elementos móviles se ha reducido considerablemente, prescindiendo incluso de rodillos de inyección. Todo ello para conseguir uno de los sistemas de atador de malla más rápidos y fiables del mercado. Al reducir los tiempos muertos de atado el rendimiento horario aumenta significativamente.

La red entra directamente en la cámara con un brazo inyector que lo mantiene tenso en todo momento, con lo que consigue una alimentación de red extremadamente fiable. El corto desplazamiento evita que el atado se vea afectado por el viento o polución producida por el cultivo.

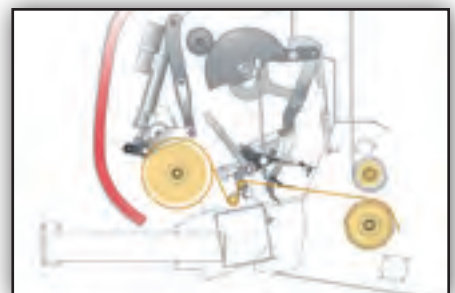
La red es retenida por el propio brazo inyector y cuando la paca alcanza el 90% de su tamaño el brazo alimentador se aproxima, listo para la inyección de red. Al evitarse tiempos muertos, se incrementa la fiabilidad y la productividad. De hecho PowerBind es una de las soluciones de atado con malla más rápidas del mercado.



Cuando la paca alcanza el 90% de su tamaño el brazo alimentador se aproxima, listo para la inyección de red.



Al finalizar la paca el brazo inyector introduce la red dentro de la cámara de empacado. Inmediatamente después empieza a actuar el freno de red.



Durante la inyección de red el brazo alimentador se retrae a la posición de espera. Una vez aplicada la red la cuchilla se activa, finalizando el proceso.

# TODO BAJO CONTROL CON



## ¡Tome el control!

Las siguientes funciones están controladas desde el panel de control del tractor:

- Diámetro de la paca.
- Densidad y núcleo blando.
- Diámetro actual de bala.
- Formación de la paca para ajustar la conducción en consecuencia.
- Selección de atado por red o hilo.
- Ajuste del atado: número de vueltas de red o cantidad de hilo empleada en los bordes, medio y centro de la paca.

- Información del proceso de atado.
- Selección de atado manual o automático.
- Contador de pacas con 40 campos diferentes para guardar los valores a conveniencia del usuario.
- Selección de la función hidráulica para recogedor, cuchillas (versiones con picador) o fondo abatible



Panel de control Focus.



# LA ELECTRÓNICA ISOBUS

## **ISOBUS: PERMANEZCA CONECTADO**

### **ISOBUS 11783**

La serie Kubota BV 5000 incorpora electrónica ISOBUS conforme al estándar ISO 11783. Así pues pueden conectarse a cualquier tractor ISOBUS Compatible y utilizar el terminal del mismo para su control. Fácil conexión y menor inversión son algunas de las ventajas de usar esta tecnología.

Como no todos los tractores cumplen el estándar ISOBUS, las rotoempacadoras de la serie BV 5000 pueden suministrarse con el panel de control Focus II o con el innovador IsoMath Tellus.



### **Panel de control Focus**

El terminal Kubota Focus II es un panel muy intuitivo y de fácil manejo, desarrollado para ser funcional y de simple manejo. El panel Focus controla todas las funciones desde la cabina del tractor. Estas se muestran en una pantalla de gran tamaño y alto contraste y definición que permite al operador monitorizar y controlar los diferentes parámetros de un vistazo. A la vez maneja automáticamente el sistema de atado.

### **IsoMatch Tellus**

El panel IsoMatch Tellus, con su enorme pantalla de 12", puede controlar simultáneamente implementos distintos. Con un diseño elegante y ergonómico, incorpora posibilidades innovadoras como la nueva cámara IsoMatch Eye que permite observar la expulsión de las pacas desde el mismo panel. Es la mejor opción si quiere actualizar un tractor para utilizar implementos ISOBUS.



# PACAS PERFECTAS CON

## KUBOTA BV4160-BV4180

### Las ventajas

- Pacas con diámetros desde 0,60 metros hasta 1,65 y 1,80 metros respectivamente.
- Máquinas polivalentes que pueden trabajar en silo, heno y paja.
- Cinco correas de presión con enlaces.
- Pacas densas, de núcleo blando y perfecta forma.



P3

P2

P1

Diámetro 1

Diámetro 1

Diámetro 3

Pre-selección de la densidad en cada zona: núcleo, medio y exterior.\*

Diámetro (D) y presión (P) pueden ajustarse desde el panel de control.\*

\* requiere núcleo blando opcional.



# LA DENSIDAD IDÓNEA

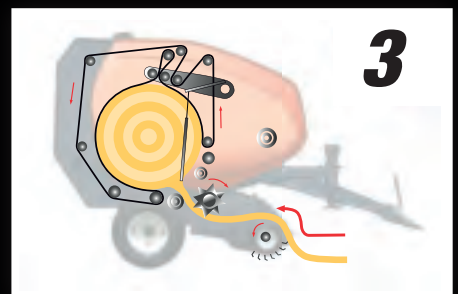
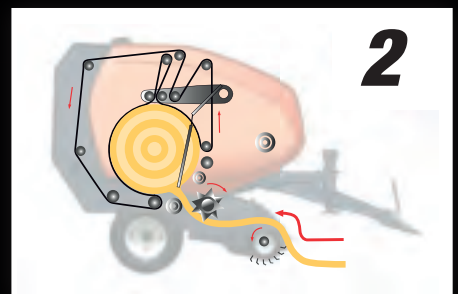
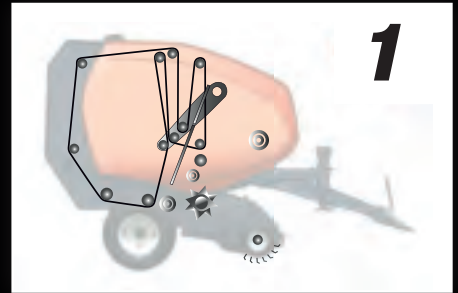
## ¿CÓMO FUNCIONA LA CÁMARA DE EMPACADO?

La cámara de empacado de la serie Kubota BV 4000 consta de 3 rodillos y 5 correas. Este concepto mixto permite un inicio suave de la paca con cualquier sistema de admisión, así como una rotación continua con mínimas pérdidas, incluso en materiales secos.

Los dos rodillos frontales que están en contacto con el forraje se mantienen limpios gracias a los rodillos rascadores, con lo que el funcionamiento es óptimo en todas las condiciones. El inicio de la paca está garantizado.

Este efecto de pre-cámara hace que la paca quede bien formada y compacta, con un núcleo blando y unas capas exteriores sólidas y firmes.

Al crecer la paca el brazo tensor de las correas aumenta su resistencia progresivamente mediante los dos cilindros hidráulicos y un sistema de resorte. De este modo al aumentar el diámetro de la paca aumenta también su densidad.



### Silo, heno o paja

Las rotoempacadoras Kubota BV 4160 y BV 4180 son ideales para trabajar con paja y heno. Estos modelos pueden hacer pacas desde 0,80 m de diámetro hasta 1,65 y 1,85 m respectivamente. El tamaño de la paca se ajusta desde el terminal de control. Además pueden seleccionarse hasta dos zonas de diferente densidad en cada paca.



El accionamiento principal se realiza con una cadena de 1 1/4" para una prolongada vida útil y reducido mantenimiento.



La combinación de 5 correas y rodillos frontales permiten formar pacas densas con núcleo blando.

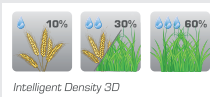
# INTELLIGENT DENSIT

## KUBOTA BV5160-BV5200

### Las ventajas

- Pacas de 0,60 hasta 1,65 y 2,00 metros.
- Empacadoras polivalentes capaces de trabajar con paja, heno y silo.
- Diferentes zonas de presión en una misma paca.
- Cinco correas continuas para bajo mantenimiento.
- Pre-cámara reducida para maximizar la presión desde el primer momento.

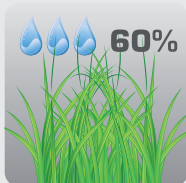
**Intelligent Density 3D, con tres programas pre-establecidos que simplifican optimizar la densidad de cada paca.**



¿Empacando paja?  
La presión se ajusta al máximo en todas las zonas.



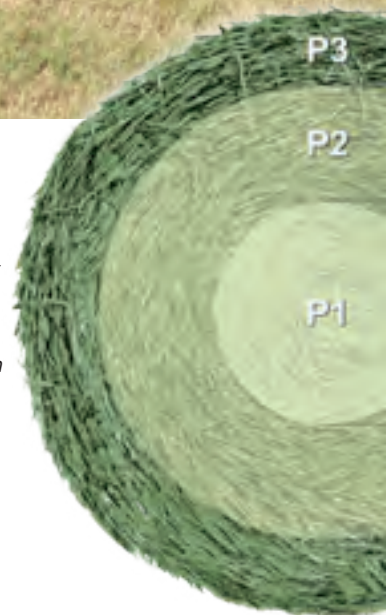
¿Pacas de henificado?  
Un centro poco denso y un incremento gradual de presión hacia el exterior es la mejor solución.



¿Ensilaje? La presión reducida en el centro y la zona media realiza una paca con peso ideal para encantar.

Pre-selección de la densidad en cada zona: núcleo, medio y exterior.

Diámetro (D) y presión (P) pueden ajustarse desde el panel de control.





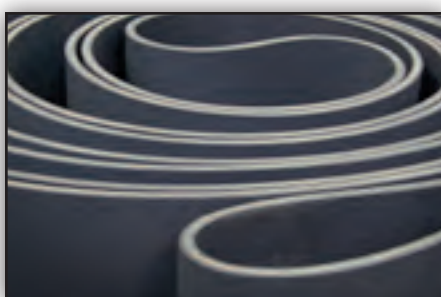
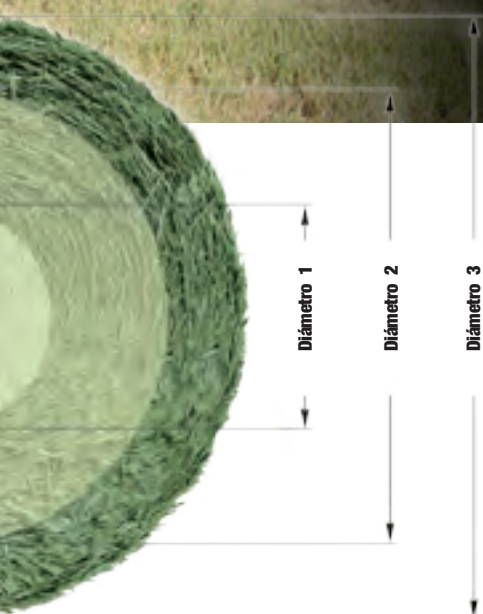
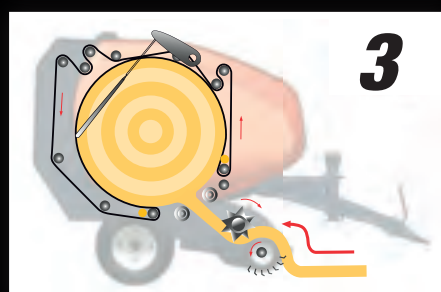
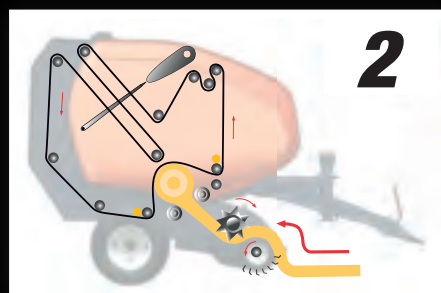
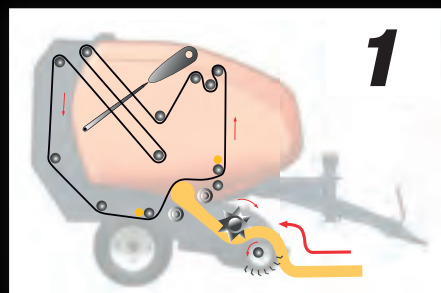
## ¿CÓMO FUNCIONA INTELLIGENT DENSITY?

El diseño de la cámara Intelligent Density consta de una combinación de rodillos y 5 correas continuas, asegurando una rotación continua de la paca y mínimas pérdidas de forraje, incluso en material seco.

Los dos rodillos frontales que están en contacto con el forraje se mantienen limpios gracias a los rodillos rascadores, con lo que el funcionamiento es óptimo en todas las condiciones. El inicio de la paca está garantizado.

Al crecer la paca el brazo tensor de las correas aumenta su resistencia progresivamente mediante los dos cilindros hidráulicos y un sistema de resorte. De este modo al aumentar el diámetro de la paca aumenta también su densidad.

El resultado es una bala firme y bien formada. Las pacas de paja serán más tolerantes a condiciones climáticas adversas mientras que las de silo serán de fácil almacenaje y manejo.



Las cinco correas sinfín de presión tienen un funcionamiento suave y silencioso y mínimo mantenimiento.



Los rodillos frontales con rascadores de limpieza, permiten trabajar en silo con una formación instantánea de la paca.

# ROTOENCINTADORAS K

## KUBOTA BV 5160 - BV 5200 FLEXIWRAP

### Las ventajas

- Solución integral para empacado y encintado.
- Descarga de la paca directamente sobre la mesa de encintado.
- Encintado de alta velocidad con doble satélite (siempre finaliza antes de formar la siguiente paca).
- Baja altura de descarga
- Sistema de volteo de pacas.
- Fácil disponibilidad de las bobinas adicionales de plástico.

### Sólo un conductor

La Kubota Flexiwrap combina una rotoempacadora de alta densidad con un sistema de transferencia rápido y cuidadoso y un encintado de alta velocidad mediante un sistema de doble satélite.

El conjunto está unido mediante un sólido bastidor equipado con ejes tándem. Su cuidadoso diseño permite tanto trabajar en las más duras condiciones como desplazarse con

comodidad y seguridad por carretera entre las diferentes explotaciones.

El sistema de carga es fiable y libre de fallos incluso trabajando en pendientes.

### Simple transferencia de pacas

Una vez se ata la bala con malla, la mesa de encintado se aproxima a la compuerta de la rotoempacadora, lista para recibir la paca. De este modo no hay sistema intermedios de

transferencia entre un elemento y otro.

Este traspaso de la paca tan sencillo evita el riesgo de mal posicionamiento sobre la mesa de encintado de las balas, incluso cuando se trabaja en pendientes. Una vez la bala está sobre la mesa, esta se desplaza a su posición de trabajo, centrada con respecto a los satélites y empieza inmediatamente el ciclo de encintado.



# UBOTA



*Una vez la malla es aplicada, la mesa de encintado se aproxima a la compuerta trasera.*



*La bala se descarga inmediatamente sobre la mesa.*



*Tras la descarga, la compuerta desciende para poder seguir empacando.*



*La mesa de encintado retrocede y empieza el ciclo de encintado.*

## **Encintado de alta velocidad**

La mesa de encintado con cuatro correas sin fin y los rodillos de posicionamiento hacen rotar la paca suavemente sin riesgo de dañar el plástico. El sistema de doble satélite asegura la alta velocidad de encintado con el fin de que este finalice antes que la nueva paca esté a punto. Asimismo los pretensores quedan muy cerca de la bala con lo que se reduce el volumen de aire atrapado bajo la película en el encintado.

Una vez finaliza el encintado la paca puede descargarse, de modo automático o manual, mientras se forma la siguiente. La opción manual da al operario la posibilidad de dejar la bala en el sitio más adecuado para su posterior manejo. La baja altura con respecto al suelo evita dañar el plástico. Las rotoencintadoras Kubota cuentan además con un sistema de descarga con volteo que deposita las pacas sobre un costado plano de las

mismas, que es donde se aplican más capas de plástico.

# ROBUSTAS Y SÓLIDA

## KUBOTA BV5160 - BV5200 FLEXIWRAP



### Hechas para durar

Las rotoencintadoras FlexiWrap están desarrolladas a partir de un robusto bastidor que une la parte de empaquetado y la de encintado. Cargas y pesos están distribuidas de un modo equilibrado para maximizar la estabilidad del conjunto. El eje tándem equipado con grandes neumáticos de 500/50-17" facilita esta estabilidad tanto en el campo como durante el transporte en carretera.



*Doble satélite con dos pretensores y cuatro correas continuas para encintado a alta velocidad.*



*Los soportes de bobinas de repuesto descienden hidráulicamente.*





*Volteador de pacas. En transporte queda en posición segura, dentro de la unidad de encintado.*



*Transporte rápido y seguro.*



*Barra de tiro con altura ajustable.*

# ESPECIFICACIONES

Modelo	BV4160 F	BV4160 R	BV4180 F	BV4180 R	BV5160 R	BV5160 SC14
<b>Dimensiones y pesos</b>						
Longitud (m)	4.48	4.48	4.48	4.48	4.48	4.48
Anchura (m)	2.52	2.52	2.52	2.52	2.52	2.52
Altura (m)	2.70	2.70	2.85	2.85	2.70	2.70
Peso (kg)	2650	2840	2700	2890	2990	3250
<b>Cámara de presión</b>						
Diámetro mínimo (m)	0.80	0.80	0.80	0.80	0.60	0.60
Diámetro máximo (m)	1.65	1.65	1.80	1.80	1.65	1.65
Anchura (m)	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Formación de paca	5 corr.+3 rodillos					
Correas sinfín	-	-	-	-	•	•
Rampa de descarga	o	o	o	o	o	o
<b>Recogedor</b>						
Ancho de trabajo (cm)	200	220	200	220	220	220
Número barras porta-púas	4	5	4	5	5	5
Espaciado entre púas (mm)	60	60	60	60	60	60
Chapa de forraje corto	Chapa deflec.	Rod. forraje corto	Chapa deflec.	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto
Recogedor auto-nivelante	•	•	•	•	•	•
<b>Alimentación</b>						
Horca	•	-	-	-	-	-
Rotor PowerFeed	-	•	-	•	•	-
SuperCut de 14 cuchillas	-	-	-	-	-	•
SuperCut de 25 cuchillas	-	•	-	-	-	-
Protección independiente	-	-	-	-	-	-
Selección de grupo	-	-	-	-	-	•
Fondo abatible	-	•	-	•	•	•
<b>Accionamientos</b>						
Cadena principal de 1 ¼"	•	•	•	•	•	•
TDF gran ángulo	•	•	•	•	•	•
Embrague fusible	•	-	•	-	-	-
Embrague de levas	o	•	o	•	•	•
<b>Atado</b>						
Hilo (doble) / Capacidad (nº)	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	-
Red / Capacidad (nº)	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	• / 3
Hilo y red / Capacidad (nº)	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3
<b>Encintadorat</b>						
Conos de soporte / Correas (nº)	-	-	-	-	-	-
2 prepretensores	-	-	-	-	-	-
Cortador de plástico	-	-	-	-	-	-
Reserva de bobinas de plástico.	-	-	-	-	-	-
Volteador de pacas	-	-	-	-	-	-
<b>Sistema de control</b>						
ISOBUS	o	o	o	o	•	•
Focus	•	•	•	•	o	o
IsoMatch Tellus	-	-	-	-	-	-
Tomas hidráulicas	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA
<b>Ruedas y ejes</b>						
11.5/80-15	•	-	•	-	-	-
15.0/55-17	-	•	-	•	•	•
19.0/45-17	o	o	o	o	o	o
500/45-22.5	-	-	-	-	o	o
500/50-17 (eje tandem)	-	-	-	-	-	-
Frenos hidráulicos	-	-	-	-	o	o
Frenos neumáticos	-	-	-	-	o	o
<b>Otros</b>						
Acoplamiento reversible	-	-	-	-	-	-
Toma de fuerza (rpm)	540	540	540	540	540	540
Rec. de potencia mín. (kW/CV)	38/55	45/64	45/64	52/70	45/64	55/75

• = Estándar o = Opcional - = No disponible



BV5160 SC25	BV5200 R	BV5200 SC14	BV5200 SC25	BV5216 SC14 FlexiWrap	BV5216 SC25 FlexiWrap	BV5200 SC14 FlexiWrap	BV5200 SC25 FlexiWrap
4.48	4.75	4.75	4.75	7,40	7,40	7,40	7,40
2.52	2.52	2.52	2.52	2,99	2,99	2,99	2,99
2.70	2.82	2.82	2.82	2,90	2,90	3,00	3,00
3520	3340	3600	3920	6050	6320	6400	6720
0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
1.65	2.00	2.00	2.00	1.65	1.65	2.00	2.00
1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
5 corr.+3 rodillos							
•	•	•	•	•	•	•	•
0	0	0	0	•	•	•	•
220	220	220	220	220	220	220	220
5	5	5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60	60	60
Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto	Rod. forraje corto
•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-	-
-	•	-	-	-	-	-	-
-	-	•	-	•	-	•	-
•	-	-	•	-	•	-	•
•	-	-	•	•	•	•	•
•	-	-	•	-	•	-	•
•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•	•
-	o / 8	-	-	-	-	-	-
• / 3	o / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3
-	o / 8&3	o / 8&3	-	o / 8&3	-	o / 8&3	-
-	-	-	-	2/4	2/4	2/4	2/4
-	-	-	-	•	•	•	•
-	-	-	-	•	•	•	•
-	-	-	-	10	10	10	10
-	-	-	-	0	0	0	0
•	•	•	•	•	•	•	•
0	0	0	0	0	0	0	0
-	-	-	-	0	0	0	0
1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA + R.	1SA + 1DA + R.	1SA + 1DA + R.	1SA + 1DA + R.
-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	-	-	-	-
0	0	0	0	-	-	-	-
0	0	0	0	-	-	-	-
-	-	-	-	•	•	•	•
0	0	0	0	•	•	•	•
0	0	0	0	0	0	0	0
•	•	•	•	•	•	•	•
540	540	540	540	540	540	540	540
69/95	50/70	60/80	74/100	55/75	69/95	60/80	74/100

*La compañía se reserva el derecho de cambiar las especificaciones mencionadas sin previo aviso. Este manual tiene sólo valor informativo. Algunas de las imágenes mostradas en el manual son opcionales y no vienen en el equipamiento estándar. Por favor contacte con su distribuidor Kubota autorizado más cercano para cualquier consulta informativa sobre el producto o la garantía. Por su seguridad, Kubota recomienda encarecidamente usar siempre la estructura de protección y el cinturón de seguridad.*

©2015 Kverneland Group Ravenna S.r.l.



**KVERNELAND GROUP IBÉRICA S.A.**

Zona franca. Sector C. Calle F, 28  
08040 Barcelona  
Tel 932 649 050 Fax 932 633 966  
kv.iberica@kvernelandgroup.com

Visite nuestra web: [www.kubotatractores.es](http://www.kubotatractores.es)